**附件2：技术参数及配置参考清单**

2025级新生床上用品产品技术规格及要求

**（1）棉被**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 总重量  g | 填充物：被胎 | | | 面 料 |
| 被胎重量  g | 被胎等级（颜色级） | 生产工艺 |
| 1 | 2.10×1.48 | 2800 | 2250 | 二级（白棉四级、淡点污棉二级） | 铺网或自动网纱或针刺无网 | 纯棉坯布（平纹）（88g/m2）  颜色：原白  经纬纱线线密度：19.4tex（30s）  经纱密度：236根/10cm（60根/英寸）  纬纱密度：228根/10cm（58根/英寸） |

一、技术要求

1 执行标准

1.1 被胎质量要求按照GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；被胎等级按照GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照GB1103.1-2012《锯齿加工细绒棉》执行。

1.2 被面内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 棉被尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-3%；研磨率≥80%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 缝制及外观要求

2.2.1 梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分≤10cm，网纱总重量≤250g。

2.2.2 针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。

2.2.3可采用手工缝制或绗缝。

2.2.4 手工缝制引线按长度方向，确保行距均匀、顺直，每行引线末端回针≥2针。长度方向引线行数为7行，表面浮线长度≤0.6cm，浮点距离≤6cm。

2.2.5引线线密度：27.8tex×2或18.2 tex×2缝纫线。

2.2.6面料不准拼幅或有接头。

2.2.7 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：棉被

规格：2.10m×1.48m

执行标准：GB/T22796-2021

□GB/T35932-2018（梳棉胎）

等级：合格品

安全类别：C类

填充物：□二级梳棉胎

□白棉四级或淡点污棉二级

填充物重量：×××g

填充物成份：100%棉

面料成份：100%棉

洗涤方法：

**** ****

厂名：

厂址：

电话：

**（2）棉褥**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 总重量  g | 填充物：被胎 | | | 面 料 |
| 褥胎重量  g | 褥胎等级（颜色级） | 生产工艺 |
| 2 | 2.00×0.90 | 1950（21s）1860（30s） | 1500 | 二级（白棉四级、淡点污棉二级） | 铺网或自动网纱或针刺无网 | 颜色：原白  1.纯棉坯布（平纹）（125g/m2）  经纬纱线线密度：27.8tex（21s）  经纱密度：236根/10cm（60根/英寸）  纬纱密度：228根/10cm（58根/英寸）  2.纯棉坯布（平纹）（100g/m2）  经纬纱线线密度：19.4tex（30s）  经纱密度：268根/10cm（68根/英寸）  纬纱密度：268根/10cm（68根/英寸） |

一、技术要求

1 执行标准

1.1褥胎质量要求按照GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；褥胎等级按照GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照GB1103.1-2012《锯齿加工细绒棉》执行。

1.2 褥面内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 棉褥尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-3%；研磨率≥80%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 缝制及外观要求

2.2.1梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分≤10cm，网纱总重量≤150g。

2.2.2 针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。

2.2.3可采用手工缝制或绗缝。

2.2.4 手工缝制引线按长度方向，确保行距均匀顺直，每行引线末端回针≥2针。长度方向引线行数为4行，表面浮线长度≤0.6cm，浮点距离≤6cm。

2.2.5引线线密度：27.8tex×2或18.2 tex×2缝纫线。

2.2.6 面料不准拼幅或有接头。

2.2.7做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：棉褥

规格：2.00m×0.90m

执行标准：GB/T22796-2021

□GB/T35932-2018（梳棉胎）

等级：合格品

安全类别：C类

填充物：□二级梳棉胎

□白棉四级或淡点污棉二级

填充物重量：×××g

填充物成份：100%棉

面料成份：100%棉

洗涤方法：

********

厂名：厂址：电话：

**（3）夏凉被**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 总重量  g | 填充物 | | 面 料 |
| 被胎重量  g | 被胎成份 |
| 3 | 2.00×1.42 | 900 | 330 | 100%三维卷曲涤纶絮片 | 纯棉印花布（平纹）（100g/m2）  线密度：19.4tex(30 s)  经纱密度：284根/10cm  纬纱密度：249根/10cm |

一、技术要求

1 执行标准

1.1 填充物质量按GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行。

1.2 被面内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 夏凉被尺寸公差±2%；总重量、填充物质量偏差率≥-3%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 填充物要求手感柔软，原料不得使用再生涤纶短纤维，不得使用喷胶絮片。

2.3 缝制及外观要求

2.3.1 面料不准拼幅或有接头。

2.3.2 做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、四角平直。

2.3.3绗缝或热熔方式。

2.3.4缝制要求最大平行线迹间距在12cm～16cm之间。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：夏凉被

规格：2.00m×1.42m

执行标准：GB/T22796-2021

等级：合格品

安全类别：B类

填充物重量：×××g

填充物成份：100%涤纶

面料成份：

洗涤方法：



厂名：

厂址：

电话：

**（4）床单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 面 料  种 类 | 面料图案 | 线 密 度  tex | 经纱密度  根/10cm | 纬纱密度  根/10cm |
| 4 | 2.30×1.20 | 纯 棉  色织布  （平纹） | 几何拼色图案 | 27.8（21s） | 236 | 228 |
| 注：面料平方米重量为125g  纯棉印花布：坯布密度要求236根/10cm×228根/10cm（60根/英寸×58根/英寸)及以上 | | | | | | |

一、技术要求

1 执行标准

床单内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

2.1床单尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2水洗后规格尺寸≥2.10m×1.10m。

2.3 缝制要求

2.3.1 床单不准拼幅或有接头。

2.3.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于4针/cm，两头折边，缝线距边宽≥1cm，缝线两头回针。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：床单

规格：2.30m×1.20m

执行标准：GB/T22796-2021

等级：合格品

安全类别：B类

纤维成份含量：100%棉

洗涤方法：

****

厂名：

厂址：

电话：

**（5）被套**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 面 料  种 类 | 面料颜色 | 线 密 度  tex | 经纱密度  根/10cm | 纬纱密度  根/10cm |
| 5 | 2.20×1.55 | 纯棉染色布  （平纹或2/1斜纹） | 几何拼色图案 | 19.4（30s） | 284 | 249 |
| 注：面料平方米重量为100g  纯棉印染布：坯布密度要求268根/10cm×268根/10cm（68根/英寸×68根/英寸)及以上 | | | | | | |

一、技术要求

1 执行标准

被套内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求、符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 被套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 缝制要求

2.2.1 被套不准拼幅或有接头，被套里、面经纬方向一致。

2.2.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于4针/cm，开口两头缝线回针3次，重叠长度≥1cm。

2.2.3 被套开口在长度方向一头，开口长度60cm～70cm，开口距一侧40cm，用拉链、粘扣封口或均分三处各加二根带绕系。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：被套

规格：2.20m×1.55m

执行标准：GB/T22796-2021

等级：合格品

安全类别：B类

纤维成份含量：100%棉

洗涤方法：

****

厂名：厂址：电话：

**（6）枕套**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 面 料  种 类 | 面料颜色 | 线 密 度  tex | 经纱密度  根/10cm | 纬纱密度  根/10cm |
| 6 | 0.65×0.40 | 纯棉印染布  （平纹或2/1斜纹） | 几何拼色图案 | 19.4（30s） | 284 | 249 |
| 27.8（21s） | 250 | 212 |
| 注：纯棉印染布：19.4（30s）坯布密度要求268根/10cm×268根/10cm（68根/英寸×68根/英寸)及以上（100g/m2）；27.8tex（21s）坯布密度要求236根/10cm×228根/10cm（60根/英寸×58根/英寸)及以上（125g/m2） | | | | | | |

一、技术要求

1 执行标准

枕套内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

2.1枕套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2水洗后规格尺寸≥0.62m×0.38m。

2.3缝制要求

2.3.1 枕套不准拼幅或有接头，枕套里、面经纬方向一致。

2.3.2 线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于4针/cm，开口处缝线回针3次 ，重叠长度≥1cm。

2.3.3 枕套开口在反面，距长度一端15cm处，开口处重叠≥6cm。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：枕套

规格：0.65m×0.40m

执行标准：GB/T22796-2021

等级：合格品

安全类别：B类

纤维成份含量：100%棉

洗涤方法：

****

厂名：

厂址：

电话：

**（7）枕芯**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 总重量  g | 填充物重量g | 填充物类别 | 面料及基本要求 |
| 7 | 0.60×0.38 | 650 | 600 | 100%三维卷曲涤纶短纤维 | 颜色：白色或淡蓝色  面料：纯棉面料或针刺棉复合涤纶面料，轧花图案  1.纯棉面料要求：  经纬纱线线密度：27.8tex(21 s)  经纱密度：250根/10cm  纬纱密度：212根/10cm  平方米重量：125g  2.针刺棉复合涤纶面料，枕皮总重量≥50g |

一、技术要求

1 执行标准

枕芯内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》标准合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 枕芯尺寸公差±3%；硬质棉枕芯总重量、填充物重量偏差率≥-5%；其它枕芯总重量、填充物重量偏差率≥-3%；面料经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。

2.2 稻壳做填充物时，要求洁净、无灰尘、无米粒、无大块杂质，含杂率≤1%。

2.3 填充用三维卷曲涤纶短纤维做填充物时，不得使用再生涤纶短纤维，要求无严重并丝、缰丝等疵点。

2.4食品级聚乙烯膨化颗粒要求白色球形颗粒，洁净、无毒、无味。

2.5 缝制要求

2.5.1 枕芯面料不准拼幅或有接头，枕芯里、面经纬方向一致。

2.5.2 线路顺直，针迹均匀。

2.6 硬质棉枕芯填充物尺寸：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 部位名称 | 枕芯  cm | |
| 规格尺寸 | 极限偏差 |
| 1 | 长 | 45 | ±0.6 |
| 2 | 宽 | 27 | ±0.5 |
| 3 | 侧墙前高 | 7 | ±0.3 |
| 4 | 侧墙中高 | 6 |
| 5 | 侧墙后高 | 9 |

2.7 硬质棉枕芯弹性指标：

|  |  |
| --- | --- |
| 项 目 | 标准值 |
| 枕芯厚侧压缩弹性率，% | ≥88 |
| 枕芯厚侧50%压缩永久变形，% | ≤14 |
| 枕芯厚侧上部压缩变形率，% | ≥26 |
| 枕芯厚侧底部压缩变形率，% | 18-22 |

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标识内容及方式：

统一采购

品名：枕芯

规格：0.60m×0.38m

执行标：GB/T22796-2021

等级：合格品

安全类别：C类

填充物成份：××

填充物重量：××g

面料成份：

洗涤方法：

******** 

厂名：

厂址：

电话：

**（8）硬质棉床垫**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 总重量  g | 填充物 | | | 面 料 |
| 成份 | 重量g | 厚度cm |
| 8 | 1.95×0.90 | 2040（32s）2190（无纺布） | 涤纶纤维100% | 1750 | 4 | 1.纯涤纶或混纺坯布（平纹）（82g/m2）  颜色：本白  线密度：18.2tex（32s）  经纱密度：236根/10cm（60根/英寸）  纬纱密度：228根/10cm（58根/英寸）  2.涤纶烫花无纺布，平方米重量≥125g |

一、技术要求

1 执行标准

硬质棉床垫内在及外观质量按GB/T22796-2021《床上用品》合格品及以上要求、GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类及GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准规定。

2 其它技术要求

2.1 硬质棉床垫尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-5%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。

2.2 填充物原料不得使用再生涤纶短纤维。

2.3 直向或横向单向断裂强力≥400N；撕裂强度：≥30N/cm。

2.4 厚度偏差率：±5%；厚度测量：取硬质棉床垫长度方向两边1/4处、3/4处测量的平均值。

2.5 平方米重量1000g。

3 缝制及外观要求

3.1 床垫不准拼幅或有接头。

3.2 无破边、破洞、拉毛、油污斑渍，布面均匀、平坦、厚薄一致。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标注内容及方式：

统一采购

品名：硬质棉床垫

规格：1.95m×0.90m

执行标准：GB/T22796-2021

等级：合格品

安全类别：C类

填充物成分：

填充物重量：××g

面料成份：100%涤纶

洗涤方法：

******** 

厂名：

厂址：

电话：

**（9）毛巾**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 条 重  克/条 | 成份 | 棉纱线密度  tex | 加工工艺 |
| 9 | 90 | 棉100% | 27.8（21s） | 素色或条格 |

一、技术要求

1 执行标准

毛巾内在及外观质量按GB/T22864-2020《毛巾》合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

毛巾重量偏差率≥-5%。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标注内容及方式：

统一采购

品名：毛巾

规格：

执行标准：GB/T22864-2020

等级：合格品

安全类别：B类

纤维含量：100%棉

重量：90g

洗涤方法：



厂名：

厂址：

电话：

**（10）枕巾**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 条 重  克/条 | 成 份 | 棉纱线密度  tex | 加工工艺 |
| 10 | 长度≥0.75  宽度≥0.46 | 120 | 棉100% | 27.8（21 s） | 提花 |

一、技术要求

1 执行标准

枕巾内在及外观质量按GB/T22864-2020《毛巾》合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。

2 其它技术要求

枕巾重量偏差率≥-5%。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标注内容及方式：

统一采购

品名：枕巾

枕巾规格：

执行标准：GB/T22864-2020

等级：合格品

安全类别：B类

纤维含量：100%棉

重量：120g

洗涤方法：



厂名：

厂址：

电话：

**（11）蚊帐**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  （长×宽×高）  m | 蚊帐总重量  g | 成 份 | 网眼密度 |
| 11 | 2.00×0.90×1.70 | ≥380 | 涤纶100% (50D) | 直向≥16孔/5cm  横向≥26孔/5cm |

一、技术要求

1 执行标准

内在及外观质量按FZ/T 62014-2015《蚊帐》标准合格品及以上要求。符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。

2 其它技术要求

2.1 尺寸允差：长、宽±3%；高≥-3%。

2.2 平方米重量：≥27.0g。

2.3 面料胀破强力：≥170KPa。

3 缝制要求

3.1 蚊帐顶部四周用白色面料包边，包边宽度2cm～3cm,包边重量≤25g。

3.2线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于8针/3cm，开口处回针不少于1.5cm。

3.3 顶和围均要求整幅，无接缝。

3.4 开口：在长边中间开口，开口处重叠处长度为60cm～70cm。

3.5 四角打摺：长度≥3cm/摺，数量≥2个/角。

3.6 挂鼻≥8个或挂绳≥8对，牢固、均匀分布。

4 外观要求

4.1 网眼基本均匀。

4.2 无明显油污，不允许有破损。严重织疵≤2处/顶，轻微织疵≤4处/顶。

二、标识

1 标识按GB/T5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》执行。

2 标注内容及方式：

统一采购

品名：蚊帐

规格：2.00m×0.90m×1.70m

执行标准：FZ/T62014-2015

等级：合格品

成份：100%涤纶

安全类别：C类

洗涤方法：



厂名：

厂址：

电话：

**（12）卧具包**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 规格尺寸  m | 总重量  g | 成 份 | 面料要求 |
| 20 | 0.88×0.46×0.50 | ≥230 | 100%涤纶 | PA防水涂层，不渗水。  平方米重量≥75g |

一、技术要求

1 卧具包安全要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准。

2 其它技术要求

2.1尺寸公差≥-2%。

2.2卧具包采用聚酯拉链,缝制在卧具包顶部长度方向的中央位置，拉链长度≥1.0m。

2.3在拉链密封终端，包的立面缝制挂鼻，用于装包后拉链与卧具包之间穿安全锁扣使用。

2.4缝制及外观要求

2.4.1面料不准拼幅或有接头。

2.4.2卧具包做工良好、表面平整、四角平直。 缝制线路顺直，针迹均匀，起止线有倒针，针迹密度不少于4针/cm。

2.4.3卧具包长度方向两侧缝制两根通底提带，带宽4cm,中间距离35cm。手提部分长≥60cm，与包体的连接处需倒针加固，带与包体接触面积为4cm×4cm缝成方块。

2.4.4 缝制需两条明线。

二、标识

1 标注内容及方式：

统一采购

品名：卧具包

规格：0.88m×0.46m×0.50m

执行标准：

安全类别：C类

面料成份：100%涤纶

洗涤方法：

**** ****

厂名：

厂址：

电话：